

Entsorgen Sie sich schlank:  
Mineralbrunnen Überkingen Teinach  
berichtet vom Erfolgsrezept



**„Zuverlässige und automatisierte  
Entsorgung von PET-Flaschen.“**

„Zeit- und

energiesparend entsorgen“

„Wir haben uns für die Strautmann Maschinen entschieden, weil wir **Zeit- und Energieaufwand reduzieren** wollten. Seitdem haben wir wesentlich **weniger Transportwege** – die Verladung fällt sogar komplett weg.“

Michael Schanz, Betriebsleiter  
Mineralbrunnen Teinach GmbH

## Schlanke Entsorgung

Für die Mineralbrunnen Teinach GmbH war es wichtig die **Entsorgungsprozesse** zu **optimieren**. **Die Lösung:** Ein **LiquiDrainer** und zwei **Brikettierpressen** für eine **zuverlässige und automatisierte Entsorgung**. Das Ergebnis: Die Einbindung der Anlagen in die Produktion hat viel **Zeit und Kosten eingespart**. Das Betriebshandling ist auf ein Minimum gesenkt worden. Jetzt sind wir „schlank“.

## Entleerung voller PET-Flaschen

Die Entsorgung **voller PET-Flaschen** übernimmt der LiquiDrainer. Volle PET-Flaschen, bei denen zum Beispiel das MHD abgelaufen ist, werden in kleinen Mulden gesammelt und mittels Stapler in den LiquiDrainer gekippt. Hier werden die PET-Flaschen **entleert und sicher entwertet**. Die nun entleerten PET-Flaschen werden über den Ausschub auf das Förderband der BrikPress transportiert und dann **zu Briketts verdichtet**.



## Vollautomatisches Konzept für leere PET-Flaschen

In der Getränkeherstellung gelten strenge Regeln bei der Abfüllung von Flaschen. In der Produktion der Mineralbrunnen Teinach GmbH werden schon leicht **beschädigte Flaschen** automatisch **aus dem Produktionsprozess** entnommen. Diese Flaschen gelangen auf ein Förderband, welches durch einen Schacht in die nebenstehende Halle führt. Hier stehen die Strautmann **Brikettierpressen** bereit für ihren Einsatz. Die **leeren PET-Flaschen** werden direkt in die Pressen gefördert und **vollautomatisch, schnell und wirtschaftlich verdichtet**.

## BrikPress Rinnensystem

Die starke Presskraft der BrikPress sorgt für hochverdichtete **Briketts**. Diese werden **über Rinnen nach draußen** befördert. Hierfür ist **kein zusätzlicher Energieverbrauch** nötig, da die fertigen Briketts von den nachfolgenden ausgeschoben werden. Draußen angekommen verteilt der „Dreifachverteiler“ die Briketts in die Container. Sobald ein Container voll ist, bekommt die Logistikabteilung eine Meldung und kann die Abholung des Containers in Auftrag geben. Dieser **Ablauf spart Energie und Zeit ein**.

### Vorteile auf einen Blick

- Hohe Zuverlässigkeit
- Kontinuierlicher Betrieb
- Zeit- und Kosteneinsparung



„Garantiert  
zuverlässig“

„Wir haben einen Partner gesucht, der unsere Entsorgung automatisiert und uns Zuverlässigkeit garantiert.“

Michael Schanz, Betriebsleiter  
Mineralbrunnen Teinach GmbH



Automatische Brikettverteilung auf drei Container

## Über Mineralbrunnen Teinach GmbH

Mineralbrunnen Teinach GmbH ist ein Unternehmen der Mineralbrunnen Überkingen-Teinach GmbH & Co. KGaA. Das regionale Markenunternehmen produziert Mineralwasser und Süßgetränke. Auf einer Produktionsfläche von ca. 2.500m<sup>2</sup> werden jährlich über **160 Millionen Flaschen abgefüllt**. Diese gelangen dann in den Getränkefachgroß- oder Einzelhandel. Das Unternehmen **verdichtet nun die PET-Flaschen mit drei Strautmann Maschinen**.

## Entsorgung vorher

Vorher wurden die PET-Flaschen durch einen **Perforator** und eine **Kanalballenpresse** entsorgt. Die beiden Anlagen standen sehr **weit von der Produktion entfernt**, somit hatte die Mineralbrunnen Teinach GmbH **lange Transportwege** und ein **hohes betriebsinternes Handling**.

Der Ausstoß von Füller und Blasmachine wurde in Containern gesammelt und von einem **Stapler nach draußen** zur Entsorgungsanlage gefahren.

„Strautmann bot uns eine optimale  
Entsorgungslösung auf die Verlass ist!“



Michael Schanz, Betriebsleiter  
Mineralbrunnen Teinach GmbH

Die Flaschen wurden dann in den Perforator eingeworfen und somit vorverdichtet und entleert. Das vorsortierte Leergut wurde nach dem Ausstoßer über einen Lufttransport in eine Kanalballenpresse geblasen. Die PET-Flaschen wurden in **große Ballen** gepresst. Diese **mussten dann gelagert werden**. Wenn sich genügend Ballen für einen LKW angesammelt hatten, mussten die Ballen vom Entsorger abgeholt werden. Auch dies war wieder ein **zeitintensiver Schritt**, da die Ballen aufgeladen werden mussten.



Strautmann Umwelttechnik GmbH  
Heidestr. 9, 49219 Glandorf



+49 (0) 5426 80777-0



info@strautmann-umwelt.de



www.strautmann-umwelt.de